



## Dienstleistungen

Präzisionsgiessen mit verlorener Form (Wachsausmelzverfahren)	Max. $\varnothing$ /min. Stärke	Max. Gewicht	Maximal nutzbare Abmessungen Länge x Breite x Höhe		
Schmelzen aller Metalle	$\varnothing$ 180/0.8mm	50 kg	350	x	300 x 180

  

Lackieren, Sandstrahlen und Thermolackieren	Stärke in $\mu$ m	Farben	Maximal nutzbare Abmessungen en mm Länge x Breite x Höhe		
Flüssige Farben auf Lösungsmittelbasis - max. Stückgewicht 150 kg	40 bis 100 $\mu$ m	RAL, IGP, NCS;MCS und nach Muster	6'000	x	2'000 x 2'500
Thermolackieren - Kleinteile auf Karussell	80 bis 120 $\mu$ m		4'000	x	1'200 x 1'600
Thermolackieren - Mittelteile	80 bis 120 $\mu$ m	RAL, IGP, NCS	6'000	x	1'200 x 1'500
Thermolackieren - max. Kapazitäten (1'000 kg/Stück)	80 bis 120 $\mu$ m		7'500	x	2'500 x 2'300
Sandstrahlen - Feinkorn			5'000	x	1'700 x 2'000
Sandstrahlen - Grobkorn			5'000	x	1'700 x 2'000

  

Flachschleifen	Maximal nutzbare Abmessungen en mm Länge x Breite x Tiefe				
Flachschleifmaschine Camut mini 9	900	x	400	x	400

  

Schleifen	Durchgang Stück $\varnothing$ mm	Innen $\varnothing$	Max. $\varnothing$	Konizität	Länge
Spitzenlos	3 bis 70 mm, nacheinander	-			6'000
Innenschleifen	590 mm	10 à 200 mm	250	90°	1'000

  

Schleifen zwischen Spitzen + Polieren	Spitzenabstand	Innen $\varnothing$	Max. $\varnothing$	Konizität
Kellenberger	1'000	20 bis 200 mm	250	10°
Kellenberger CNC	1'500	20 bis 200 mm	350	7°
Fortuna (Länge von 400 mm für Minimal $\varnothing$ 60 mm)	2'000	20 bis 200 mm	360	5°
Schmalz	3'600	20 bis 200 mm	500	3°
Poliermaschine	4'000	-	600	-

  

Blechkonstruktion + Gesenkformen	Maximal nutzbare Abmessungen in mm		
	$\varnothing$ mm	Länge x	Stärke Kraft
Tiefziehen (Werkstoffverformung)			4 60 t
Stanzen (schneiden)			12 bis 125t
Strangpressen zur Herstellung von Aluminium- und Zinntuben	16-48 mm	120	0.4



Elektrolytische Oberflächenbehandlung inklusive Beizen	Stärke in $\mu\text{m}$	Härtegrad nach Vickers	Maximal nutzbare Abmessungen in mm		
			Länge x	Breite x	Tiefe
Dekorverchromen (glänzend)	3 bis 50 $\mu\text{m}$		2'400 x	650 x	1'000
Schutzverchromen (Erhalt der ursprünglichen Oberfläche)	3 bis 50 $\mu\text{m}$		2'400 x	650 x	1'000
Hartverchromen	$\mu\text{m}$ nach Bedarf	900 bis 1'000	1'500 x	1'200 x	4'000
			2'000 x	800 x	2'700
			1'600 x	800 x	1'700
Mattverchromen	3 bis 50 $\mu\text{m}$		2'400 x	650 x	1'000
Verkupfern	Bis 1 $\mu\text{m}$		2'080 x	680 x	900
Kupferbeizen	-		2'080 x	680 x	900
Anodische Oxidation – Eloxal (Natur, Hart, Schwarz)	25 bis 120 $\mu\text{m}$	380 bis 450	2'500 x	400 x	1'400
Elektropolieren nichtrostender Stahl	-	-	2'300 x	480 x	800
Vernickeln glänzend	0 bis 30 $\mu\text{m}$		2'500 x	800 x	1'700
			6'200 x	1'000 x	1'500
Vernickeln chemisch	1 $\mu\text{m}$ bis 50 $\mu\text{m}$ nach Bedarf	500 bis 600	1'800 x	700 x	980
Vernickeln matt & satiniert	3 bis 20 $\mu\text{m}$		2'500 x	800 x	700
			6'200 x	1'000 x	1'500
Brünieren	Maximum 1 $\mu\text{m}$		2'750 x	580 x	1'000
Passivieren nichtrostender Stahl	-		1'800 x	700 x	800
Zinkphosphatieren	1 bis 2 $\mu\text{m}$		800 x	600 x	300
Elektrolytisch Verzinken (Blau-, Gelbpassivieren)	5 bis 25 $\mu\text{m}$		3'100 x	500 x	1'300
Elektrolytisch Verzinken (Blau-, Gelbpassivieren) Kleinteile > 5mm	5 bis 25 $\mu\text{m}$		1'000 x	100	-
Elektrolytisch Verzinken (Blau, Schwarz- und Grünpassivieren) manuell	5 bis 25 $\mu\text{m}$		6'200 x	1'200 x	2'000

Transport	Kran	Gewicht max.	Maximal nutzbare Abmessungen in mm		
			Länge x	Breite x	Höhe
1 Sattelschlepper, 1 Transporter, 1 Lieferwagen	5.2 t bis 2m/ 1 t bis 10m	Stück bis 22 t	12'000 x	2'500 x	2'000

Feuerverzinken	Stärke in $\mu\text{m}$	Härtegrad nach Vickers	Maximal nutzbare Abmessungen in mm		
			Länge x	Breite x	Tiefe
Feuerverzinken	70 bis 90 $\mu\text{m}$	-	7'000 x	2'000 x	2'000