



## Liste des Prestations

<b>Fonderie de précision à la cire perdue</b>	Max. $\varnothing$ / ép. Min	Poids Max	Dimensions maximales utiles Long. x larg. x hauteur				
Capacité de fonte tous métaux	$\varnothing$ 180/0.8mm	50 kg	350	x	300	x	180
<b>Peinture, sablage et thermolaquage</b>	Epaisseur en $\mu$ m	Couleur toute teinte	Dimensions maximales utiles en mm Long. x larg. x hauteur				
Peinture liquide base solvant – 150 kg par pièce maxi	40 à 100 $\mu$ m	RAL, IGP, NCS;MCS et sur échantillon	6'000	x	2'000	x	2'500
Thermolaquage carrousel petites pièces	80 à 120 $\mu$ m	RAL, IGP,NCS	4'000	x	1'200	x	1'600
Thermolaquage pour moyennes pièces	80 à 120 $\mu$ m		6'000	x	1'200	x	1'500
Thermolaquage grande capacité (maxi 1'000 kg par pièce)	80 à 120 $\mu$ m		7'500	x	2'500	x	2'300
Sablage fin			5'000	x	1'700	x	2'000
Sablage grossier			5'000	x	1'700	x	2'000
<b>Planage</b>			Dimensions maximales utiles en mm Long. x larg. x hauteur				
Planeuse Camut mini 9			900	x	400	x	400
<b>Rectifiage</b>	$\varnothing$ mm passage pièce	$\varnothing$ intérieur	$\varnothing$ Max.		Conicité		Longueur
Centerless	3 à 70 mm en enfilade	-					6'000
Intérieur	590 mm	10 à 200 mm	250		90°		1'000
<b>Rectifiage entre-pointes + polissage</b>	Distance entre-pointes	$\varnothing$ intérieur	$\varnothing$ Max.		Conicité		
Kellenberger	1'000	20 à 200 mm	250		10°		
Kellenberger CNC	1'500	20 à 200 mm	350		7°		
Fortuna (Longueur pour un $\varnothing$ 60 mm est de 400 m)	2'000	20 à 200 mm	360		5°		
Schmalz	3'600	20 à 200 mm	500		3°		
Tour à polir	4'000	-	600		-		
<b>Estampage</b>		$\varnothing$ mm			Dimensions maximales utiles en mm Long x ép.		Puissance
Emboutissage (déformation matière)					4		60 t
Estampage (découpe)					3		12 bis 125 t
Extrusion d'aluminium et d'étain pour tube		16-48 mm	120		4/10 <sup>ème</sup>		



Traitement de surface électrolytique y compris décapage	Epaisseur en $\mu\text{m}$	Dureté en Vickers	Dimensions maximales utiles en mm			
			Long.	x larg.	x hauteur	
Chromage de décoration (brillant)	3 à 50 $\mu\text{m}$		2'400	x 650	x 1'000	
Chromage de protection (conserve l'état de surface d'origine)	3 à 50 $\mu\text{m}$		2'400	x 650	x 1'000	
Chromage dur	$\mu\text{m}$ selon la demande	900 à 1'000	1'500	x 1'200	x 4'000	
			2'000	x 800	x 2'700	
			1'600	x 800	x 2'850	
			1'600	x 800	x 1'700	
Chromage mat	3 à 50 $\mu\text{m}$		2'400	x 650	x 1'000	
Cuivrage	Jusqu'à 1 $\mu\text{m}$		2'080	x 680	x 900	
Décapage cuivre	-		2'080	x 680	x 900	
Anodisation aluminium - Eloxage (naturel, dur, noir)	25 à 120 $\mu\text{m}$	380 à 450	2'500	x 400	x 1'400	
Electro polissage Inox	-	-	2'300	x 480	x 800	
Nickelage brillant	0 à 30 $\mu\text{m}$		2'500	x 800	x 1'700	
			6'200	x 1'000	x 1'500	
Nickelage chimique	1 $\mu\text{m}$ à 50 $\mu\text{m}$ selon demande	500 à 600	1'800	x 700	x 980	
Nickelage mat & satiné	3 à 20 $\mu\text{m}$		2'500	x 800	x 700	
			6'200	x 1'000	x 1'500	
Noircissage	Maximum 1 $\mu\text{m}$		2'750	x 580	x 1'000	
Passivation Inox	-		1'800	x 700	x 800	
Phosphatation au Zn	1 à 2 $\mu\text{m}$		800	x 600	x 300	
Zingage électrolytique (passivation bleu, jaune)	5 à 25 $\mu\text{m}$		3'100	x 500	x 1'300	
Zingage électrolytique (passivation bleu, jaune) petite pièces > 5mm	5 à 25 $\mu\text{m}$		1'000	x 100	-	
Zingage électrolytique (passivation bleu, noire et verte) manuel	5 à 25 $\mu\text{m}$		6'200	x 1'200	x 2'000	

Transport	Grue	Poids max.	Dimensions maximales utiles en mm		
			Long.	x larg.	x hauteur
1 semi-remorques, 1 camionnettes, 1 voiture de livraison	5.2 t à 2m/ 1 t à 10m	1 gr à 22 t	12'000	x 2'500	x 2'000

Zingage à chaud	Epaisseur en $\mu\text{m}$	Dureté en Vickers	Dimensions maximales utiles en mm		
			Long.	x larg.	x hauteur
Zingage à chaud	70 à 90 $\mu\text{m}$		7'000	x 2'000	x 2'000